

Modelo de projeto \ Home

Escolas pré-fabricadas

Prefeitura de São Paulo investe na construção industrializada de 155 unidades escolares e reduz em 50% o prazo das obras

Por Luiz Voltolini

Recomendar 0

Fabricação e montagem das escolas

A construção de uma obra em concreto pré-moldado se divide em duas partes: uma no canteiro de obras e outra na industrialização das peças. No local onde será erguido o edifício é feita a preparação do terreno e em seguida são construídos os blocos de fundação.

Ao mesmo tempo, a indústria constrói os pilares. As peças pré-fabricadas são transportadas da fábrica até a obra por meio de carretas, e descarregadas por guindastes telescópicos.

Primeiro os pilares são assentados e colocados nos seus devidos blocos de fundação. O passo seguinte é o içamento e colocação das vigas que serão assentadas sobre almofadas de neoprene conforme especificação em projeto, a fim de se garantir a uniformização das tensões nas superfícies em contato.



Conjunto de pilares pré-fabricados à espera de transporte



Içamento dos pilares no pátio da indústria para serem levados à obra

Prova Pericial no Direito Imobiliário
engenharia diagnóstica e a resolução de conflitos na construção civil
Adquira já!

Pilares de concreto pré-fabricados já instalados com medidas variadas de 40 cm x 40 cm e 40 cm x 60 cm, e alturas que variam de 16,83 m e 19,08 m

As vigas de pilares fazem a ligação entre os pilares e sobre elas são assentadas as lajes

Edição 13
Abril/2012

Compartilhe |



ASSINE | FOLHEIE | EDIÇÕES ANTERIORES

PINI manuais técnicos
Lançamento

LojaPINI

livros | softwares | + vendidos
TCPO14 (livro + CD-ROM)
R\$787,00 em 6x R\$131,17

Manutenção Predial

Orca
Exe Arq
De: R\$85,00
Por: R\$75,00

Na LojaPINI você tem os melhores produtos relacionados a Arquitetura, Engenharia e Construção.

Em seguida são colocadas lajes de piso e as escadas de acesso, e iniciado o fechamento das paredes. Para a construção das paredes são utilizados blocos vazados de concreto simples, com dois furos, linha de vedação que atendem aos requisitos da NBR-7173, com dimensões modulares e uniformes, faces planas, arestas vivas, textura homogênea, duros e sonoros, isentos de trincas, lascas ou outros defeitos visíveis.

Reinaldo Kalil explica que na indústria, antes da concretagem das peças, as fôrmas são rigorosamente limpas. Depois é aplicada uma camada de lubrificação para permitir a desmoldagem de maneira contínua e uniforme, sem falhas ou excessos.

Para a montagem das armaduras é utilizado arame recozido nº 18 em laçada dupla. As barras de aço são limpas antes da utilização e o corte e dobramento são executados respeitando os raios de curvatura mínimos estabelecidos na norma da ABNT. São usados espaçadores apropriados para cada caso, em quantidade suficiente para garantir o cobrimento exigido.



Içamento e colocação das vigas a serem assentadas sobre elastoméricos



Colocação das lajes de piso alveolar L20 A9 sobre cargas utilizadas: >500 kgf/m² > 200 kgf

A calefação da fôrma é feita após a colocação das armaduras, visando evitar o vazamento de nata de cimento. O concreto é preparado em misturadores horizontais dotados de braços móveis independentes da cuba, com o consumo mínimo de cimento de 380 kg/m³ e relação A/C=0,35 para que atenda a exigência da resistência à compressão ($f_{ck}=40$ MPa) aos 28 dias de idade, conforme solicitado no projeto estrutural.

Depois de pronto, o concreto é colocado na fôrma na posição final. No adensamento são utilizados vibradores adequados a cada tipo de peça, de imersão com vários diâmetros, para garantir o preenchimento de todos os vazios das fôrmas e dos inserts embutidos, bem como evitar a formação de nichos ou que haja segregação. "No caso de cura natural são tomados cuidados para que sejam mantidas as condições mínimas de umidade e temperatura de modo a garantir a resistência esperada", explica Kalil.

PÁGINAS :: << Anterior | 1 | 2 | 3 | 4 | Próxima >>

assine | edição atual | versão digital | edições anteriores | índices e custos | ferramentas | sua dúvida | envie seu projeto | fale conosco



Copyright © 2012 - Editora PINI Ltda. Todos os direitos reservados.

sites Pini

--- Acesso Rápido ---

NOTICIÁRIO

Tecnologia e Materiais | Custos | Exercício Profissional | Mercado Imobiliário | Gestão | Arquitetura | Urbanismo | Sustentabilidade | Habitação | Infraestrutura | Legislação | Nordeste

REVISTAS

Construção Mercado | Guia da Construção | aU - Arquitetura e Urbanismo | Téchne | Equipe de Obra | Infraestrutura Urbana | aU em Rede | Anuário PINI

LIVROS | TCPO | SOFTWARE

GUIA DA CONSTRUÇÃO

Visite o site | Cadastre sua empresa

PINIempregos

Meu Currículo | Cadastrar Currículo | Buscar Vagas | Cadastrar Vagas | Buscar Currículo | Empresas | Benefícios

CONTATO

Fale Conosco | Cadastre-se | Suporte de Software | Representantes | FAQ Portal | Anuncie



Construção

GUIA DA CONSTRUÇÃO

aU téchne

EQUIPE de OBRA

infraestrutura urbana

