

PRODUTO: MESAS PARA SALA DE ESPERA - Portaria nº 69/SMG-G/2009 de 03/07/2009**1. DESTINAÇÃO**

Para uso em salas de espera.

2. REQUISITOS GERAIS**2.1. DESCRIÇÃO (VER DESENHOS Nº 15w1 e15w2 e/ou 16w1 e 16w2)**

A mesa será constituída de um tampo com os cantos arredondados, fixado em uma estrutura de aço.

O encabeçamento dos topos em todo o contorno do tampo será em perfil de material plástico flexível preto.

A estrutura será constituída de duas colunas com pedestal. Nelas será soldado um quadro retangular horizontal formado por quatro tubos de aço, sobre o qual será fixado o tampo.

Cada pedestal terá em suas extremidades um dispositivo para nivelamento do móvel com regulagem através de rosca.

2.2. MATERIAL**2.2.1. Tampo**

"Aglomerado de madeira" (aglomerado em partículas de madeira) ou MDF (chapa de fibra de média densidade consolidadas ao calor e pressão) ambos aglutinados com resinas que não emitam compostos orgânicos voláteis. Propriedades como indicado na Tabela I.

2.2.2. Material de revestimento das faces do tampo:**2.2.2.1 Em aglomerado:**

Face superior: laminado melamínico alta pressão na cor bege (Ref.L132 - FORMICA) com espessura mínima de 0,7 mm.

Face inferior: folha de madeira de reflorestamento padrão visual cerejeira ou cedro, espessura mínima de 0,5 mm ou padrão madeirado semelhante à cerejeira ou cedro do aglomerado BP de 1 face.

2.2.2.2 Em MDF:

Face superior e inferior: laminado melamínico de baixa pressão "BP" padrão unicolor equivalente ao bege (Ref.L132 - FORMICA), de 2 faces.

2.2.3. Estrutura de aço:

- aço carbono com tratamento antiferruginoso (preferivelmente fosfatização química) e preparação para pintura. Processo sujeito à inspeção quanto ao tratamento de efluentes e/ou licença de funcionamento da empresa, emitida por órgão fiscalizador reconhecido.

**PRODUTO: MESAS PARA SALA DE ESPERA – Portaria nº 69/SMG-G/2009 de 03/07/2009
(continuação)**

2.3. CONSTRUÇÃO

- 2.3.1.** A fixação do tampo na estrutura metálica será feita através de parafusos com buchas metálicas ou de nylon; e/ou com dispositivo tipo "Rotofix" ou "Minifix".
- 2.3.2.** O perfil de material plástico flexível será encaixado sob pressão e a quente em um canal aberto em todo o contorno das bordas do tampo, garantindo fixação permanente entre os materiais.
- 2.3.3.** União entre as várias partes da estrutura de aço: através de solda utilizando o processo tipo MIG.

2.4. PINTURA

- Pintura com EPÓXI-PÓ ou Híbrido, na cor preta (fosca).
- Processo (de referência): deposição eletrostática com secagem em estufa.

2.5. ACABAMENTO

2.5.1. Peças de Madeira:

- Aplicação de fluído selador à base de nitrocelulose ou poliuretano ou resinas sintéticas; isentas de benzeno ou metais pesados.
- Aplicação de verniz à base de nitrocelulose ou poliuretano ou resinas sintéticas isentas de benzeno ou metais pesados, exceto na face superior do tampo.

3. REQUISITOS ESPECÍFICOS

3.1. DIMENSÕES

3.1.1. Da mesa

- Altura: 370 mm ± 3 mm.

3.1.2. Do Tampo

TABELA			
DESCRIÇÃO	LARGURA	PROFUNDIDADE	CÓDIGO SUPRI
MESA LATERAL	500 mm ± 3 mm	500 mm ± 3 mm	71.654.002.002.0046-6
MESA DE CENTRO	1000 mm ± 8 mm	500 mm ± 3 mm	71.654.002.002.0047-4

**PRODUTO: MESAS PARA SALA DE ESPERA – Portaria nº 69/SMG-G/2009 de 03/07/2009
(continuação)**

3.1.3 Do tampo revestido:

3.1.3.1 Para Aglomerado:28 mm ± 2 mm.

3.1.3.2 Para MDF:25 mm ± 0,5 mm.

3.1.4. Da estrutura de aço

- Colunas laterais: seção retangular 90 x 30 mm, espessura min. 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.).
- Pedestais: seção retangular 50 x 30 mm, espessura min. 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.) com tampas de encaixe de baixo perfil em material plástico na cor preta.
- Quadro retangular horizontal: seção retangular 30 x 30 mm, espessura min. 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.).
- Distâncias da coluna lateral em relação às extremidades dianteira e traseira do pedestal: 205 mm ± 3 mm.

4. EMBALAGEM

Deverá ser acondicionado conforme praxe do fabricante devendo garantir proteção durante transporte e estocagem, constar identificação do produto e demais informações exigidas na legislação em vigor.

Deverá ainda, para as mesas fornecidas desmontadas, acompanhar manual com instruções de montagem comprometendo-se inclusive a providenciar as respectivas montagens (sem ônus para a PMSP) no período máximo de 10 (dez) dias úteis após a solicitação da unidade requisitante.

5. GARANTIA

Garantia total mínima de 24 (vinte e quatro) meses contra defeitos de fabricação a partir da data de entrega.

5.1. Marcação

Deverá apresentar selo, etiqueta ou carimbo com dimensões mínimas de 50 x 50 mm, aposto na face inferior do tampo principal contendo identificação do fabricante, data de fabricação e campo para preenchimento da data de entrega.

**PRODUTO: MESAS PARA SALA DE ESPERA – Portaria nº 69/SMG-G/2009 de 03/07/2009
(continuação)**

6. AMOSTRA / CATÁLOGO

Por ocasião da licitação deverá ser apresentado catálogo ou informativo técnico da linha normal dos móveis produzidos pelo fabricante.

6.1. AMOSTRA / PROTÓTIPO

A empresa classificada provisoriamente em 1ª lugar será convocada pela comissão julgadora para apresentar, no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, amostra ou protótipo da mesa ofertada; que deverá ser entregue e devidamente montada no local e horário indicado pela unidade requisitante.

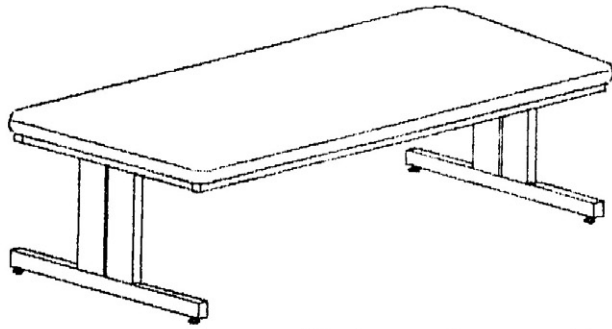
6.2. VISITA

A comissão julgadora poderá ainda, se necessário, em qualquer fase da licitação designar equipe técnica para promover diligências complementares, solicitando que o fornecedor providencie visita em suas instalações ou nas instalações do fabricante para inspeção dos processos de produção; inclusive com participação de servidores de S.V.M.A (Secretaria Municipal do Verde e do Meio Ambiente) para verificação de aspectos ambientais.

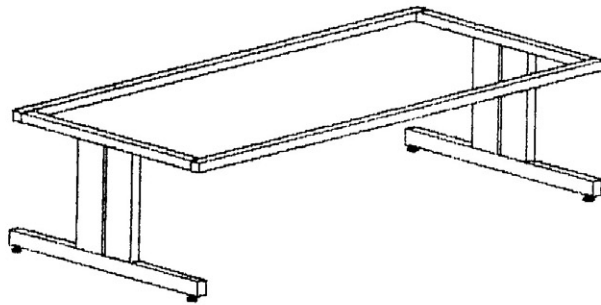
7. RECEBIMENTO

7.1. O fornecedor deverá propiciar todas as condições necessárias para que a P.M.S.P. possa inspecionar, em suas instalações, o objeto de que trata esta especificação durante a fase de fabricação.


7.2. Por ocasião da entrega serão inspecionadas todas as unidades adquiridas, para verificação dos itens especificados.

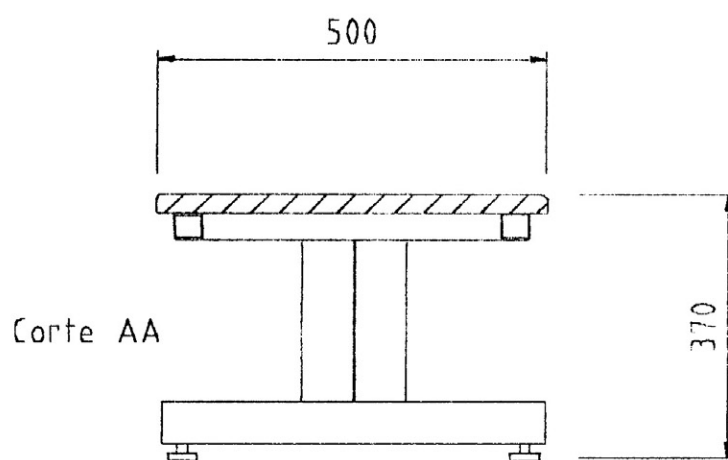
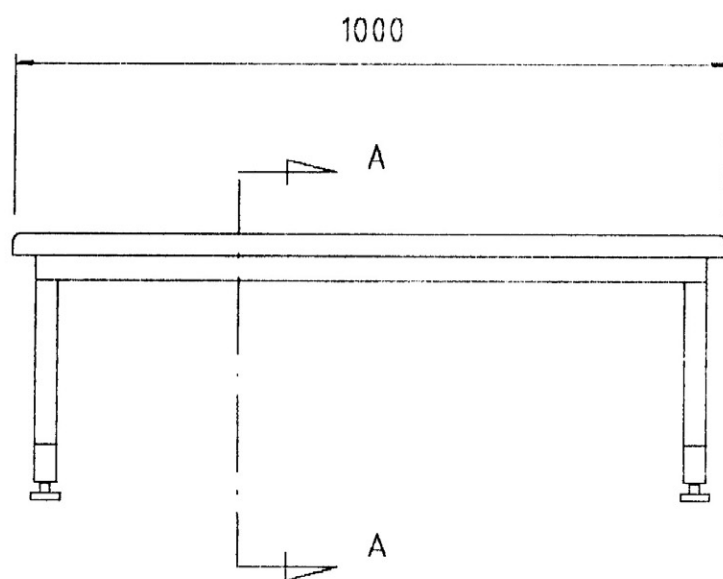



Vista em Perspectiva



Estrutura de Aço

 F.M.S.P.	TÍTULO: Mesa de Centro para Sala de Espera		Des.	REV.	DATA
			Ver.		
			Apr.		
	Grupo de Trabalho	ORIGEM	Part. 007/92-SMA-G	Desenho no 15w1	519
Mesa de Centro			FL:		1 de 2



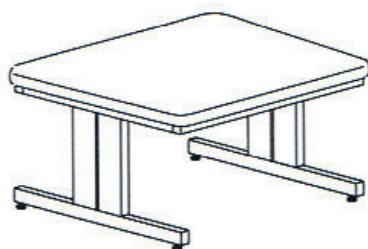
 F.M.S.P.	TÍTULO: Mesa de Centro para Sala de Espera		Des.	REV.	DATA
			Ver.		
			Apr.		
	Grupo de Trabalho	ORIGEM Part.007/92-SMA-6 Mesa de Centro	Desenho no 15w2	520	1/18

PROPRIEDADES FÍSICO-MECÂNICAS – AGLOMERADO e MDF

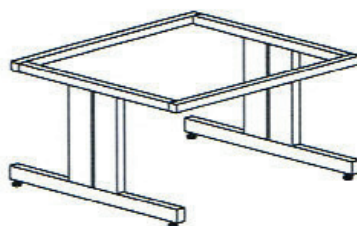
TABELA I

	AGLOMERADO		MDF	
	Espessura até 20 mm	Espessura até 28 mm	Espessura até 18 mm	Espessura até 25 mm
Densidade Kg/m ³ (mínimo)	600	560	730	660
Umidade % (média)	5 a 11		4 a 11	
Inchamento % (máximo)	8		12	10
Resistência à Flexão Estática Kg/cm ² (mínimo)	160	140	210	185
Resistência à Tração Perpendicular Kg/cm ² (mínimo)	3,5	2,8	5,6	
Resistência Superficial Kg/cm ² (mínimo)	10		12,2	

DIN 52.361/65; 52.362/65; 52.364/65; 52.365/65; CEN/94



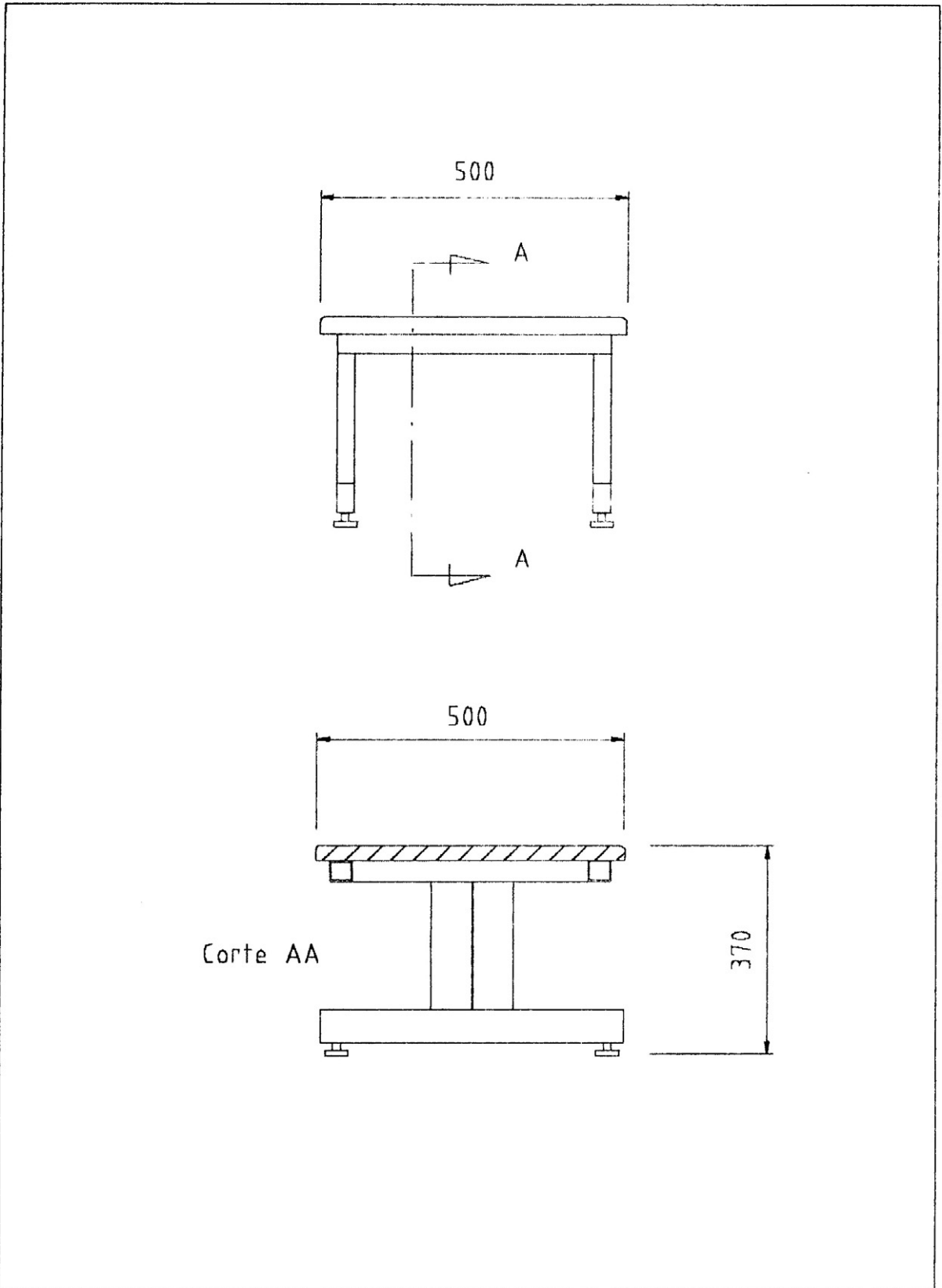
Vista em Perspectiva




Estrutura de Aço



TÍTULO:	Mesa Lateral para Sala de Espera		Des.	REV.	DATA
			Ver.		
Grupo de Trabalho	ORIGEM	Port.007/92-SMA-G	Apr.		
		Mesa de Lateral	Desenho no	FL: 1 de 2	
			16w1		



	TÍTULO: Mesa Lateral para Sala de Espera		Des.	REV.	DATA
			Ver.		
			Apr.		
Grupo de Trabalho	ORIGEM Port.007/92-SMA-G		Desenho no 522 A20		
	Mesa de Lateral		16 w 2	FL: 2 de 2	