

**PRODUTO: MESAS PARA REUNIÃO – Portaria nº 69/SMG-G/2009 de 03/07/2009****1. DESTINAÇÃO**

Para uso em escritórios, em reuniões de trabalho.

**2. REQUISITOS GERAIS (VER DESENHOS Nº 17w1 e 17w2 e/ou 26w1 e 26w2 )****2.1. DESCRIÇÃO (Vide Tabela de Codificação)**

Mesa constituída de um tampo redondo ou retangular com os cantos arredondados, fixado sobre uma estrutura de aço.

O encabeçamento dos topos em todo o contorno do tampo será em madeira ou aglomerado ou MDF sobreposto, de forma a aumentar a espessura do tampo nas bordas.

A estrutura de aço será constituída de:

- Para mesa de reunião retangular: duas colunas, cada uma com um pedestal e um braço superior horizontal soldados às respectivas colunas nos quais se fixará o quadro retangular horizontal. Unindo os centros das duas colunas haverá uma travessa horizontal de aço.
- Para mesa de reunião redonda: pedestal com mínimo de 4 pontos de apoio onde será soldado a coluna central e nesta as travessas superiores que receberão o quadro horizontal redondo.

Os pontos de apoio terão dispositivo de aço para nivelamento do móvel, com regularem através de rosca.

**2.2. MATERIAL****2.2.1. Tampo**

"Aglomerado de madeira" (aglomerado em partículas de madeira) ou MDF (chapa de fibra de média densidade consolidadas ao calor e pressão) ambos aglutinados com resinas que não emitam compostos orgânicos voláteis. Propriedades como indicado na Tabela I.

**2.2.2. Material de Revestimento das Faces do Tampo:****2.2.2.1 Em aglomerado:**

Face superior: laminado melamínico alta pressão aspecto visual da cerejeira (Ref. M871-texturizado-FORMICA) com espessura mínima de 0,7 mm.

Face inferior: folha de madeira de reflorestamento aspecto visual da cerejeira, espessura mínima de 0,5 mm ou padrão madeirado semelhante à cerejeira do aglomerado BP de 1 face.

**2.2.2.2 Em MDF:**

Face superior e inferior: laminado melamínico de baixa pressão "BP" padrão Freijó Rutilo – Textura Madeirada de 2 faces.

**2.2.3. Estrutura de aço:**

Aço carbono com tratamento antiferruginoso (preferivelmente fosfatização química) e preparação para pintura. Processo sujeito à inspeção quanto ao tratamento de efluentes e/ou licença de funcionamento da empresa, emitida por órgão fiscalizador reconhecido.

**PRODUTO: MESAS PARA REUNIÃO – Portaria nº 69/SMG-G/2009 de 03/07/2009  
(continuação)**

### 2.3. CONSTRUÇÃO

2.3.1. A fixação do tampo na estrutura através de parafusos, será feita com buchas metálicas ou de nylon e/ou com dispositivos tipo "Rotofix" ou "Minifix".

2.3.2. Na mesa retangular, o quadro superior terá os tubos mais compridos soldados ou aparafusados aos tubos mais curtos. Neste caso os parafusos terão no mínimo diâmetro de 1/4" e suas porcas serão soldadas nos tubos. Este quadro será unido às extremidades dos braços superiores. A travessa horizontal de aço será aparafusada ou soldada a 300 mm abaixo da face inferior do tampo.

2.3.3. Na mesa redonda o quadro horizontal será unido às travessas, podendo ser formado pela junção de tubos de aço curvados.

2.3.4. União entre as várias partes da estrutura de aço: através de solda utilizando o processo tipo MIG.

### 2.4. PINTURA:

2.4.1 Estrutura de aço:

- Pintura com EPÓXI-PÓ ou Híbrido, na cor preta (fosca).
- Processo (de referência): .. deposição eletrostática com secagem em estufa.

### 2.5. ACABAMENTO

2.5.1. Peças de Madeira:

- Aplicação de fluído selador à base de nitrocelulose ou poliuretano ou resinas sintéticas; isentas de benzeno ou metais pesados.
- Aplicação de verniz à base de nitrocelulose ou poliuretano ou resinas sintéticas isentas de benzeno ou metais pesados, exceto na face superior do tampo.

## 3. REQUISITOS ESPECÍFICOS

### 3.1. DIMENSÕES

3.1.1. Da mesa

- Altura: ..... 740 mm ± 5 mm.

<b>TABELA DE CODIFICAÇÃO</b>	
MESA RETANGULAR PARA REUNIÃO - CÓDIGO SUPRI: 71.654.002.002.0036-9	
LARGURA	1200 mm ± 8 mm
COMPRIMENTO TOTAL	2000 mm ± 10 mm
MESA REDONDA PARA REUNIÃO - CÓDIGO SUPRI: 71.654.002.002.0044-0	
DIÂMETRO	1200 mm ± 8 mm

**PRODUTO: MESAS PARA REUNIÃO – Portaria nº 69/SMG-G/2009 de 03/07/2009  
(continuação)**

**3.2. DIMENSÕES REFERENCIAIS OU ENSAIOS DE LABORATÓRIO**

**3.2.1 Do tampo revestido:**

Perfil da madeira ou aglomerado ou MDF usado no encabeçamento dos topos:

- Largura: ..... min. 45 mm;
- Espessura: ....aproximadamente 15 mm (para encabeçamento total de 40 mm).

**3.2.1.1** Para Aglomerado: .....28 mm ± 2 mm.

**3.2.1.2** Para MDF: .....25 mm ± 0,5 mm.

**3.2.2. Mesas retangulares para reunião – estrutura de aço:**

- Colunas laterais: 2 tubos verticais encostados um no outro, cada um com seção retangular 90 x 30 mm, espessura mínima 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.).
- Pedestais: tubo de seção retangular: 50 x 30 mm, espessura mínima 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.), comprimento de 850 mm ± 5 mm, com tampas de encaixe de baixo perfil em material plástico na cor preta.
- Braços superiores: seção retangular 50 x 30 mm, espessura mínima 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.), comprimento de 1030 mm ± 8 mm.
- Travessa horizontal que une as colunas: seção retangular 90 x 30 mm, espessura min. 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.).
- Tubos que formam o quadro horizontal retangular: seção retangular 30 x 30 mm, espessura mínima 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.).
- Distância da coluna central em relação às extremidades dianteira e traseira do pedestal: 335 mm ± 3 mm.
- "Balanço" do tampo com relação às colunas laterais: ..... 300 a 350 mm.
- "Balanço" do tampo com relação às extremidades da estrutura de aço: ..... máx. 100 mm.

**3.2.1. Mesas redondas para reunião – estrutura de aço:**

- Coluna central: mínimo 4 tubos verticais encostados um no outro, cada um com seção retangular 90 x 30 mm, espessura mínima 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.).
- Pedestais: tubo de seção retangular 50 x 30 mm, espessura mínima 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.), dispostos num raio de aprox. 500 mm, com tampas de encaixe de baixo perfil em material plástico na cor preta.
- Travessas superiores: seção retangular 50 x 30 mm, espessura mínima 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.), dispostas num raio de aprox. 450 mm.
- Tubos que formam o quadro horizontal redondo: seção retangular 30 x 30 mm, espessura mínima 1,50 mm (chapa 16 M.S.G.).

Para as mesas ofertadas que possuírem dimensões inferiores daquelas indicadas como REFERENCIAIS, estarão os Licitantes obrigados a apresentarem os laudos de ensaios de acordo com a norma da ABNT NBR 13.966/2008, o que as caracterizarão como equivalentes em relação a materiais e dimensões.

**4. EMBALAGEM**

Deverá ser acondicionado conforme praxe do fabricante devendo garantir proteção durante transporte e estocagem, constar identificação do produto e demais informações exigidas na legislação em vigor.

Deverá ainda, para as mesas fornecidas desmontadas, acompanhar manual com instruções de montagem comprometendo-se inclusive a providenciar as respectivas montagens (sem ônus para a PMSP) no período máximo de 10 (dez) dias úteis após a solicitação da unidade requisitante.

**PRODUTO: MESAS PARA REUNIÃO – Portaria nº 69/SMG-G/2009 de 03/07/2009 (continuação)****5. GARANTIA**

Garantia total mínima de 24 (vinte e quatro) meses contra defeitos de fabricação a partir da data de entrega.

**5.1. Marcação**

Deverá apresentar selo, etiqueta ou carimbo com dimensões mínimas de 50mm x 50mm aposto na face inferior do tampo principal contendo: identificação do fabricante, data de fabricação e campo para preenchimento da data de entrega.

**6. AMOSTRA / CATÁLOGO**

Por ocasião da licitação deverá ser apresentado catálogo ou informativo técnico da linha normal dos móveis produzidos pelo fabricante.

**6.1. AMOSTRA / PROTÓTIPO**

A empresa classificada provisoriamente em 1ª lugar será convocada pela comissão julgadora para apresentar, no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, amostra ou protótipo da mesa ofertada; que deverá ser entregue e devidamente montada no local e horário indicado pela unidade requisitante.

**6.2. VISITA**

A comissão julgadora poderá ainda, se necessário, em qualquer fase da licitação designar equipe técnica para promover diligências complementares, solicitando que o fornecedor providencie visita em suas instalações ou nas instalações do fabricante para inspeção dos processos de produção; inclusive com participação de servidores de S.V.M.A (Secretaria Municipal do Verde e do Meio Ambiente) para verificação de aspectos ambientais.

**6.3. LAUDOS**

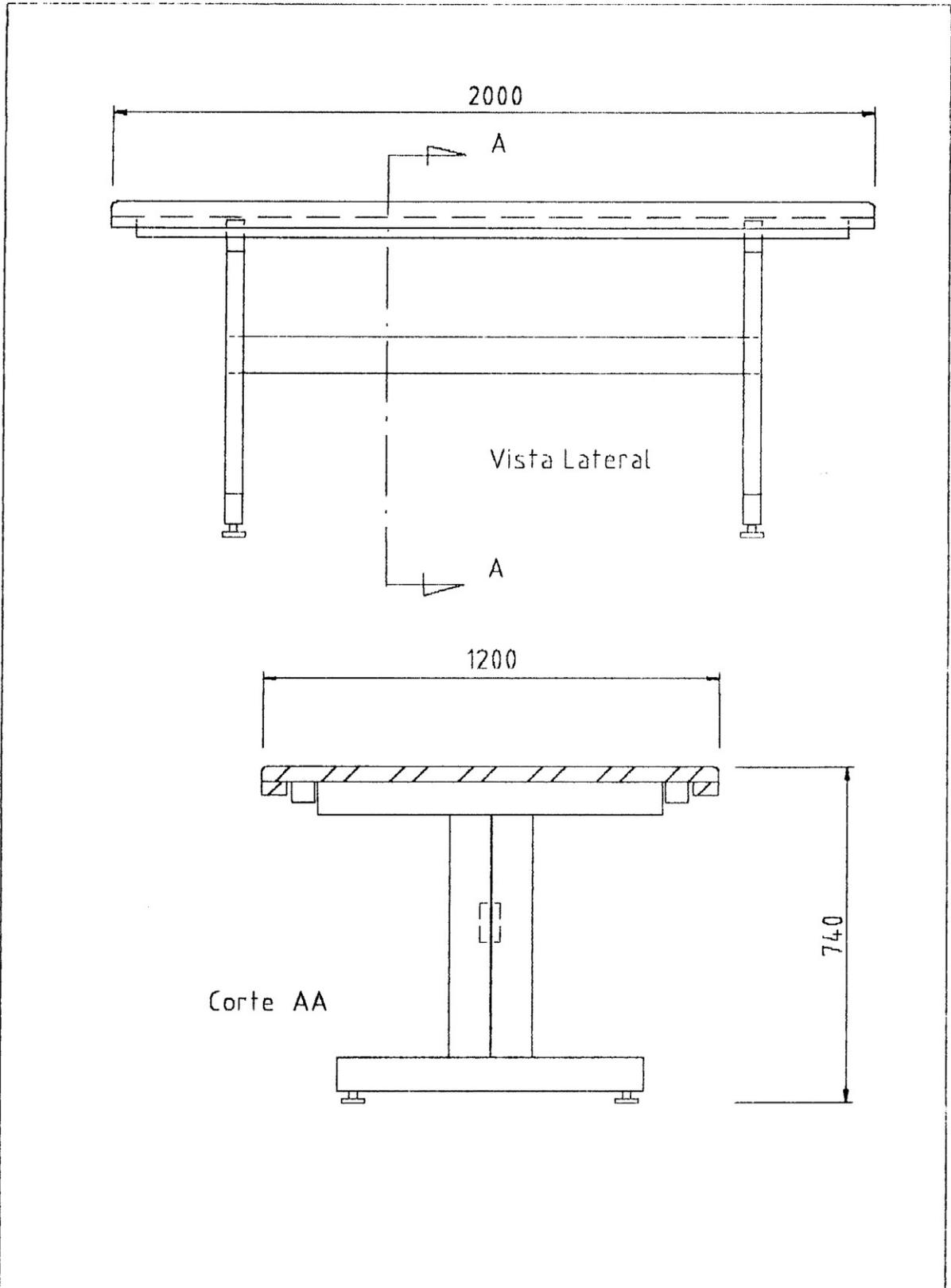
A comissão se reserva o direito de exigir, sob pena de desclassificação, os Laudos conclusivos elencados no item 3.2, para as amostras que julgar necessário (sem ônus para a PMSP):

**7. RECEBIMENTO**

**7.1.** O fornecedor deverá propiciar todas as condições necessárias para que a P.M.S.P. possa inspecionar, em suas instalações, o objeto de que trata esta especificação durante a fase de fabricação.

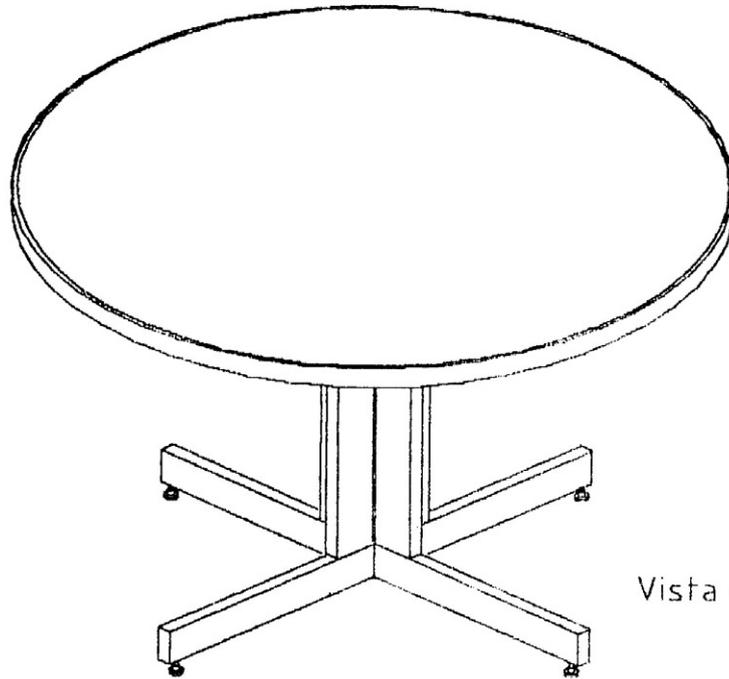
**7.2.** Por ocasião da entrega serão inspecionadas todas as unidades adquiridas, para verificação dos itens especificados.



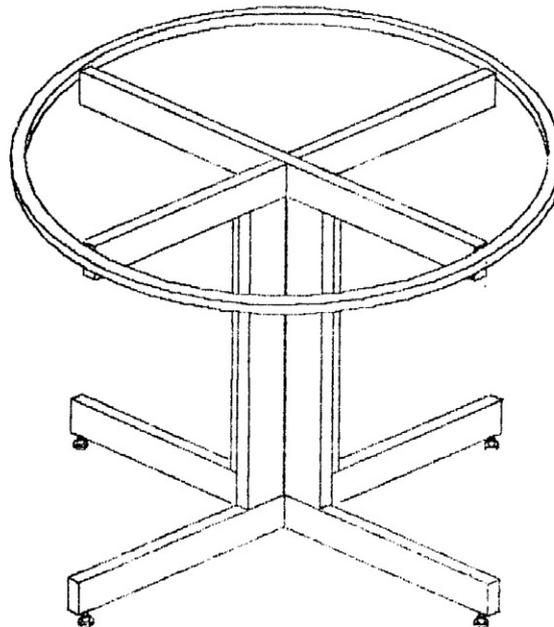


P.M.S.P.

<b>TÍTULO:</b>	Mesa Retangular para Reunião	<b>Des.</b>	<b>REV.</b>	<b>DATA</b>
		<b>Ver.</b>		
Grupo de Trabalho	<b>ORIGEM</b>	<b>Apr.</b>		
	Part.007/92-SMA-G Mesa para Reunião	<b>Desenho no</b>	524	AJ4
		17w2	<b>FL:</b>	2 de 2



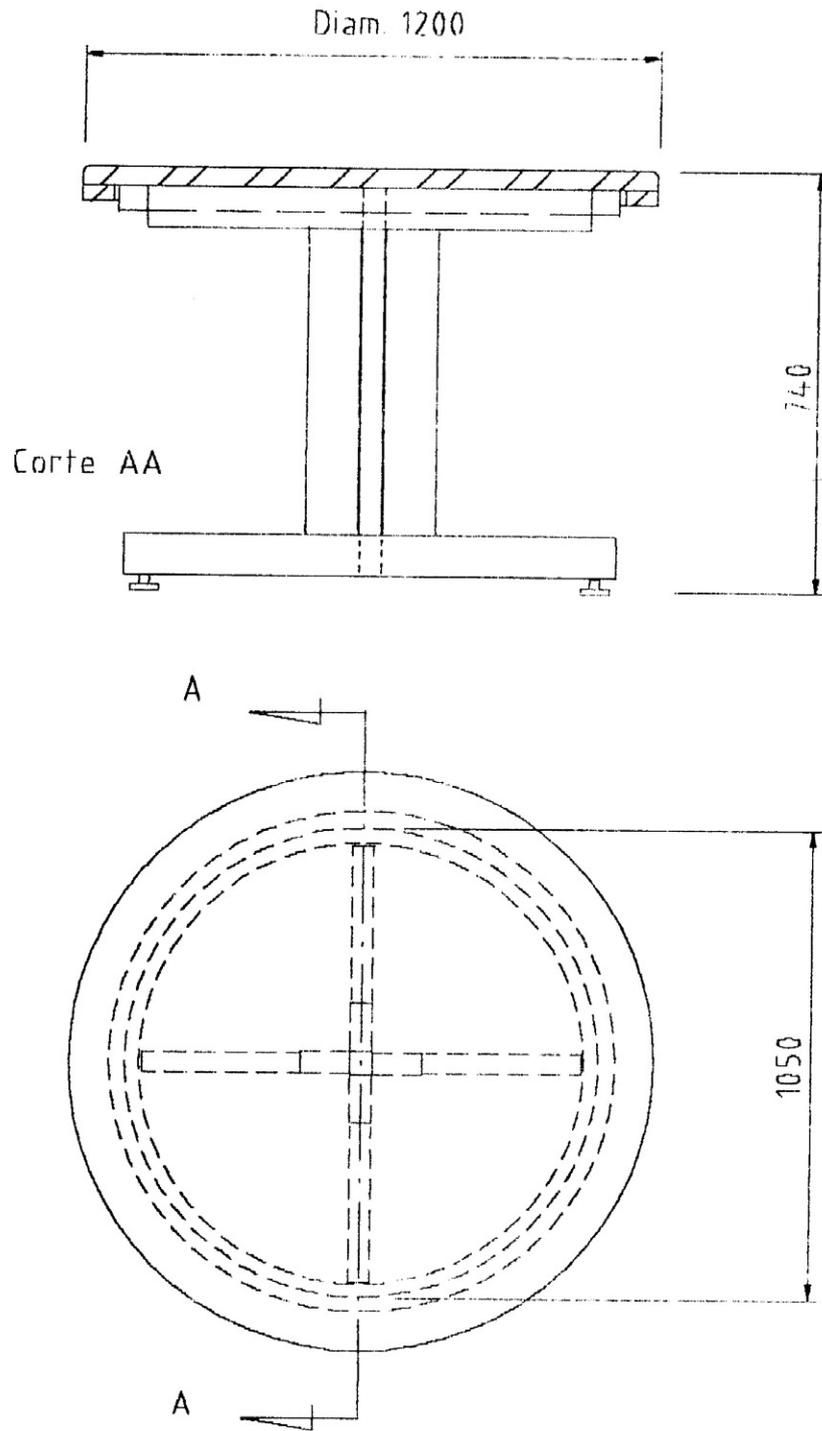
Vista em Perspectiva



Estrutura de Aço



<b>TÍTULO:</b> Mesa Redonda para Reunião _____ _____	<b>ORIGEM</b> Implantação _____ _____	<b>Des.</b> <b>Ver.</b> <b>Apr.</b>	<b>REV.</b>   	<b>DATA</b>   
		<b>Grupo de Trabalho</b>	<b>Desenho no</b> 26w1	533 115 <b>FL:</b> 1 de 2



	<b>TÍTULO:</b> Mesa Redonda para Reunião		<b>Des.</b>	<b>REV.</b>	<b>DATA</b>
			<b>Ver.</b>		
			<b>Apr.</b>		
	grupo de Trabalho	<b>ORIGEM</b> Implantação	<b>Desenho no</b> 26w2	S34	A16

## PROPRIEDADES FÍSICO-MECÂNICAS – AGLOMERADO e MDF

### TABELA I

	AGLOMERADO		MDF	
	Espessura até 20 mm	Espessura até 28 mm	Espessura até 18 mm	Espessura até 25 mm
Densidade Kg/m <sup>3</sup> (mínimo)	600	560	730	660
Umidade % (média)	5 a 11		4 a 11	
Inchamento % (máximo)	8		12	10
Resistência à Flexão Estática Kgf/cm <sup>2</sup> (mínimo)	160	140	210	185
Resistência à Tração Perpendicular Kgf/cm <sup>2</sup> (mínimo)	3,5	2,8	5,6	
Resistência Superficial Kgf/cm <sup>2</sup> (mínimo)	10		12,2	

DIN 52.361/65; 52.362/65; 52.364/65; 52.365/65; CEN/94